

FRAGEBOGEN ZUR AUSWAHL VON CASTOR REINIGUNGS-UND
ENTFETTUNGSVERFAHREN



PL 40-095 KATOWICE ul. Stawowa 7/12
Tel. / Fax.: 032 / 206-80-20 oder 2 599-881
e-mail : castor@castor.com.pl

Fragebogen	Fragebogen	Fragebogen	Fragebogen	Fragebogen
------------	------------	------------	------------	------------

Auswahl von Reinigungs-bzw. Entfettungsverfahren in umweltfreundlichen SHELL – Produkten

Firma :

.....

.....

Ansprechpartner :

Telefon / Fax :

Tätigkeitsbereich :

Herstellungsart :

Ist z.Z eine Reinigungsanlage vorhanden? Welche ?

Art des Reinigungsmittels : Menge.....

1. Was für Teile sollen ...werden :

gereinigt entfettet getrocknet

.....

.....

.....

2. Ihre bisherigen Reinigungserfahrungen ? (Anlage , Abmessungen , Chargen , Anzahl der Körbe/h, Vorgangsdauer , u
dgl.)

.....

.....

.....

.....

.....

3. Mit welchem Erfolg ?

4. Art des Werkstoffes der zu reinigenden Teile : Stahl - Messing - Aluminium - Grauguss - andere

5. Art , Grösse und Menge der zu reinigenden Werkstücke? (Skizze , Zeichnung erwünscht)

6. Sackbohrungen vorhanden, wo sich Schmutzpartikeln ablagern können ? JA - NEIN

7. Womit sind die Teile verschmutzt ?

- mit Öl nach Ziehvorgang mit Öl nach Bohrungen Schmieröl
mit einem Konservierungsmittel mit einer Polierpaste Schleifstaub
mit Spänen mit Abrieb Emulsion

Verschmutzungsgrad : mg [g] / kg zu reinigenden Teile odermg [g] / Korb

Wasseranteil in der Emulsion[% H2O]

Handelsbezeichnung / Öl-Fabrikat :

-
-
-
-

8. Zu erwartendes Endergebnis nach der Reinigung ?

- Zulässiger Restschmutzgehalt auf der Werkstückoberfläche.....[mg/m²]
- Sonstige Kriterien und Beurteilungsmethoden des Werkstückreinheitsgrades :

9. Der nachfolgende Bearbeitungsvorgang der gereinigten Teile ist ?

- Galvanisieren Oxidierung Phosphatieren
Lackierung Einbau Ausbau
Leimen Abdichten Härten
Lagern sonstiger - welcher ?.....

10. Ihre Vorstellungen über die Transportart der Werkstücke an die Anlage ?

- Transportrollgang Transportband Werkseitiges Fördermittel
Hängebandförderer Kettenförderer manuell

11. Wie werden die Teile von der Maschine abtransportiert ?

.....
.....
.....

12. Ihre Vorstellungen bzw. Wünsche zur Leistung der Maschine ?

- empfohlene Korbabmessungen in mm (L x B x H) x x
- Leistung - Zahl der Körbe pro Stunde :
- Chargengewicht (einschl. Korbgewichtes) kg

13. Sind beim Waschvorgang zusätzliche Unterstützungsbewegungen erwünscht ? :

Umdrehungen Pendeln

Bemerkungen :

14. Vorgezogene Reinigungsverfahren :

Tauchen Sprühung Durchfluß Ultraschall

Sonstiges :

15. Die Bedienung der Anlage erfolgt : manuell - selbsttätig

16. Soll die Reinigungsanlage mit einer Destillationsanlage ausgestattet sien ? JA - NEIN

17. Wünschen Sie ein Angebot über den Filtrationskreislauf für die unlösbaren Verunreinigungen ? JA - NEIN

Filterdurchlässigkeit :µm

Wie groß ist der Anteil an unlösbaren Verunreinigungen ?

18. Wie groß ist der verfügbare Platzbedarf für die Anlage ? x x m

19. Vorgesehener Standort für die Anlage ?

Erdgeschoß Kellergeschoß Etage

20. Welche Versorgungsmedien stehen zur Verfügung ?

- Strom : V, Hz
- Wasserdampf : °C, bar
- Heißwasser : am Zulauf °C, am Rücklauf °C
- Druckluf an der Reinigungsanlage : bar
- Wasser : JA - NEIN , Wasserhärte

21. Sonstige Angaben :

