

# VACUDEST®

Próżniowe systemy destylacji

Osiągalne, innowacyjne i niezawodne

Zaprojektowany do perfekcji ...



... niezawodny i osiągalny



## Twój zysk

Oszczędzasz poprzez  
oczyszczanie a nie usuwanie

**VACUDEST® oczyszcza twoją wodę  
procesową i ścieki**

- **Niezwykle prosty**
- **Niezawodny**
- **W rozsądnej cenie**

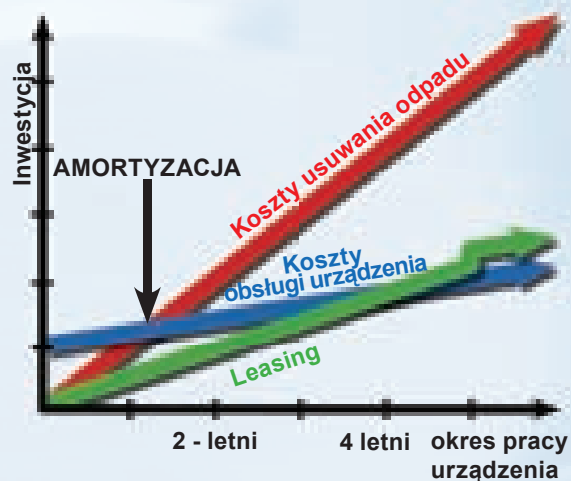
**Brak płynnych odpadów**

- **Recykling zamiast usuwania**
- **Drastyczne cięcie kosztów obsługi  
urządzenia**
- **Doskonała jakość destylatu**
- **Krótki okres zwrotu inwestycji**

Ściek paruje w próżni. Powstająca para jest kompresowana za pomocą pompy próżniowej i tym samym się ogrzewa. Podczas skraplania para zwraca energię kondensacji do systemu. Ta energia jest użyta do podgrzania ścieku. W ten sposób pompa próżniowa jest jedynym konsumentem energii w systemie.

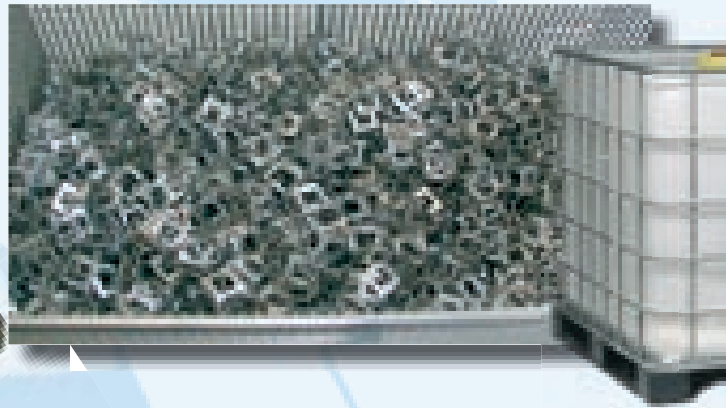
Koszty pracy systemu są minimalne a powstający destylat może zostać poddany recyklingowi dzięki jego doskonałej jakości. Zanieczyszczenia w wodzie procesowej i ścieku są maksymalnie zagęszczone.

Tylko pozostałość po parowaniu musi zostać usunięta przez specjalistyczną firmę. Dzięki niewielkiej ilości tego odpadu a także niskich kosztów pracy urządzenia inwestycja w system VACUDEST® szybko się zwraca.



# Zastosowania

## Obróbka skrawaniem



Wodno-olejowe emulsje chłodząco-smarujące zostają zanieczyszczone lub zużywają się po upływie określonego czasu. Ostatecznie muszą zostać wymienione. Żeby obniżyć koszty ich usuwania zostają zagęszczane w systemie VACUDEST®. W ten sposób tylko niewielka ilość pozostałości po odparowaniu konieczna jest do usunięcia.

Dzięki technologii ClearCat® destylat jest krystalicznie czysty i praktycznie bezolejowy. Nie ma potrzeby korzystania z dodatkowych procesów oczyszczania aby destylat ten mógł zostać ponownie wykorzystany w produkcji jak np. do przygotowania świeżej emulsji chłodzącej.

## Malowanie i nanoszenie powłok lakierniczych



Przed malowaniem części muszą zostać odtłuszczone. Woda zanieczyszczona w procesie jest stale oczyszczana w VACUDEST® a czysty odsolony destylat wraca do ostatniego zbiornika płukania (wanny połączone są kaskadowo). Zanieczyszczona aktywna kapiel jest również oczyszczana w urządzeniu VACUDEST® a następnie destylat ten może zostać ponownie wykorzystany do przygotowania nowej aktywnej kapieli.

Nowoczesne systemy destylacji VACUDEST® wyposażone w technologię ClearCat® i DestControl® nie wymagają korzystania z dodatkowych zewnętrznych urządzeń neutralizujących jak i stosowania dodatkowych metod oczyszczania z użyciem membrany lub aktywnego węgla.

Dzięki ActivePowerClean® ilość pozostałości po parowaniu jest bardzo niska zmniejszając w ten sposób koszty jej usunięcia



## ... i wiele innych zastosowań

Wodę procesową oraz ścieki, które mogą być oszczędnie przetwarzane, oczyszczane i zagęszczane powstają obecnie prawie w każdej gałęzi przemysłu.

Woda płuczka w galwanizerniach, ścieki ze szlifowania wibracyjnego, trawienia metali i wielu innych.

Nasze urządzenia z powodzeniem są używane do zagęszczania wody procesowej w przemyśle chemicznym i spożywczym.



## Odtłuszczenie i płukanie

W systemach próżniowej destylacji VACUDEST® może być przetwarzana woda płuczająca z myjni przemysłowych, urządzeń odtłuszczających, myjni natryskowych lub myjek czyszczących beczki. Destylat może być ponownie wykorzystany w procesie produkcyjnym.

Dzięki ActivePowerClean® ilość pozostałości po odparowaniu jest bardzo niewielka co wpływa na obniżenie kosztów usuwania odpadu do minimum. Technologię ClearCat® szczególnie zaleca się w procesach odtłuszczenia. Powstający destylat będzie wówczas krystalicznie czysty i praktycznie bezolejowy. Może zostać ponownie wykorzystany w procesach odtłuszczenia bez konieczności stosowania dodatkowych metod oczyszczania.

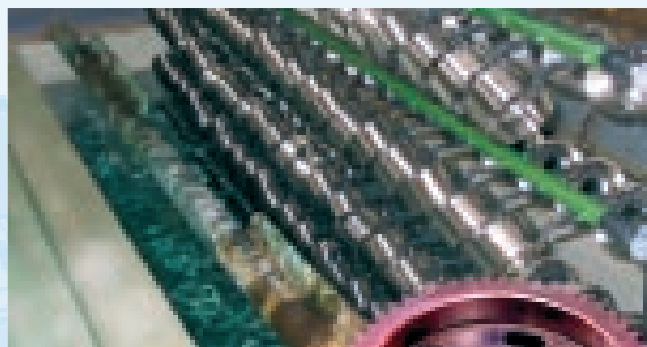


## Odlewnictwo



Emulsje używane w odlewnictwie detali z aluminium bądź cynku zawierają mineralne lub syntetyczne i płyny. Po oddzieleniu części stałych, emulsję taką można przetwarzać w VACUDEST®. Destylat może być ponownie wykorzystany do przygotowania nowej emulsji chłodzącej. Tylko minimalna ilość oleju zawierająca pozostałość po odparowaniu musi być usunięta przez specjalistyczną firmę. W takich zastosowaniach szczególnie zaleca się Technologię ClearCat®. Powstający destylat jest wówczas krystalicznie czysty i praktycznie bezolejowy.

## Utwardzanie i wykończenie



W obróbce cieplnej metalowe części bardzo często są zanurzone w słonej lub olejowej kąpeli. Woda płuczająca może być zagęszczana w systemie VACUDEST®, destylat podlega recyklingowi a koncentrat może być ponownie wykorzystany jako środek chłodzący.

